**3D打印机技术指标**

**数量: 1台**

（附带耗材10kg）

1. 成型工艺：DLP 光固化面成型工艺

2. 可用材料：光敏系列材料，如光敏树脂、铸造树脂、光固化蜡等;材料颜色选择多样，如白色、翡翠色、红色、橙色、透明等

3. 设备尺寸：≥440\*382\*740mm

4. 设备重量：≤37kg

5. 打印成型空间：成型空间：X 轴不小于 64mm，Y 轴不小于 40mm，Z 轴不小于 120mm

6. 投影系统： UV LED 光机系统，超长使用寿命可达 50000 小时

7. XY 分辨率：0.1mm

8. Z 轴打印精度（分层厚度）：0.01-0.1m可选

9. 固定波长：405nm

10. 操作软件：打印系统软件功能：可轻松的制造作业设置，提交和作业队列管理，自动部件放置和成型优化工具，零件堆垛能力，零件扩展编辑工具，自动支撑生成，作业统计报告工具

11. 支撑构造：全球首创一键自动生成网状支撑结构专利技术，支撑与支撑通过网状结构联结，节省材料的同时使得支撑更加稳固

12. 打印速度：8-15s/层

13. 兼容软件：支持所有输出 STL 格式的三维软件，如 PRO/E、3DMAX、Solidworks、UG、Geomagic、Zbrush、Catia 等

14. 支持格式：STL、SLC

15. 操作系统：Windows XP/7/10

16. IS09001:2015认证证书复印件加盖公章

17. 3D打印机控制软件计算机软件著作权登记证书复印件并加盖公章

18. 3D打印机的CE,FCC认证证书复印件并加盖公章

19. 耗材参数：

光敏树脂：外观：室温下为液体

气味：低树脂味道

颜色：红、黄、蓝、绿、白、黑等颜色

醇溶性：易溶于乙醇

水溶性：微溶于水

粘度：100-150（25°C m.pa.s）

弯曲模量：1.882-2.385Mpa

弯曲强度：59-70Mpa

热变形温度：105°C

热膨胀系数：95\*E-6

体积收缩率：5.58%-6.02%

线收缩率：1.05%-1.35%

拉伸强度：36-52Mpa

拉伸模量：1.779-2.385Mpa

断裂伸长率：11-20%

邵氏硬度：88D

玻璃化温度：148°C

密度：1.05-1.13g/cm3

缺口冲击强度：44-49J/m