3D打印机技术要求

（1）3D打印机1台，机器参数

框架：钣金结构 机器立体尺寸小于等于：530\*530\*1300mm

机器重量：小于100kg 平台温度：约110℃ 平台材质：玻璃

喷嘴直径：0.4mm（0.2-0.5mm可选） 喷嘴温度：170-260℃

喷头数量：1个 电源：24V 控制面板：大于等于4.3寸全彩中/英

打印参数

打印技术： FDM 打印尺寸：大于等于360\*350\*560mm

层高精度：0.05-0.4mm XY轴定位精度：0.01mm

Z轴定位精度：小于等于0.0025mm 打印速度：10-150mm/s

XY轴运动速度：18000 Z轴运动速度：1700

耗材参数

耗材类型 PLA,ABS,HIPS,PETG,PVA,PE,PP,TPU,TPE,PC,木屑,碳纤维，尼龙，光变，渐变等耗材直径：1.75mm

3D模型数据处理软件功能要求：（1）专业3D模型数据处理软件；（2）软件可以查询观察打印轨迹；（3）与三维建模软件接口，可在3D模型数据处理软件中直接打开建模软件，方便用户使用；（4）3D模型数据处理软件具备固件升级的功能；（5）可缩放3D模型至所需的尺寸；软件有自动装配和自动分割模型功能；具备X轴、Y轴、Z轴和自由切割功能（6）具有自定义手动支撑功能；可与软件默认支撑同时进行（7）可支持二维模型转换成三维模型（8）可支持文件格式：STL，OBJ，GCODE;（9）一键点选打印完成自动关机；（10）普通模型可以一键选择打印螺旋形式

（2）打印材料

不同颜色PLA耗材10kg（灰色，黑色，天蓝，柠檬黄，透明各2kg）

所需备用喷头，胶水等设备10套。

类似龙皮的0050软体硅胶，铂催化硅橡胶4盒（0.9kg/盒）。

注：

含耗材3kg/卷（白色一卷，黑色两卷），工具一套