**技术指标要求**

1 箱体

1.1 一个不锈钢箱体，尺寸为1200mm（长）X750mm（宽）X900mm（高），材质为SUS304不锈钢，厚度3mm。

1.2 可拆卸的钢化玻璃视窗，钢化玻璃厚度8mm，视窗与箱体之间的密封使用双层密封条，保证密封性能。

1.3 两个铝合金手套口，手套口由实心棒材加工而成，原色氧化处理。手套口与手套和视窗之间的密封使用双层密封条。

1.4 一副丁基橡胶手套，8英寸袖口直径，厚30mil,长32英寸。

2 过渡舱

2.1 一个大过渡仓，法兰连接，尺寸：Φ370X600mm，具有自动抽气和充气功能，用户只需在触摸屏上点触启动按键，PLC自动完成多次抽充程序，规范操作，节省时间，提高工作效率。用户可以设定抽充次数，每次抽气时间和充气压力。

2.2 一个小过渡仓，焊接在箱体上，尺寸：Φ150X300mm，小过渡舱门便携设计，易操作，不易损坏。

3 高效气体纯化系统：氧气和水的吸附量分别为60升和2公斤，吸附饱和后可再生。循环风机流量60m3/h，无水冷装置，降低功耗。

4 控制系统

4.1 控制系统由西门子 PLC和7”彩色触摸屏组成，用户友好的中英文操作界面。

4.2 可自动监测手套箱泄漏率：设定自动监测，PLC将根据用户的设定，每天自动在设定的时间对箱体的泄漏进行检测和报告泄漏率，如超过设定值，系统会弹出窗口，警告用户泄漏率超标。这样能及时发现破损的手套和密封条等情况。

5 技术指标

5.1 泄露率﹤0.001vol%/h，需符合ISO10648-2国际标准；提供由相关国家级权威部门出具的检测报告。

5.2 H2O﹤1ppm ，O2﹤1ppm

6 其它附件

6.1 真空泵：油泵，流量12m3/h，极限真空2x10-3毫巴，噪音小于48dB。

6.2氧分析仪：量程：0-10，100，1000，10000ppm，量程范围可调。精度为量程1%或0.2ppm，探头自带示数显示。使用燃料电池材质，反馈及时，精度高，不接受氧化锆材质探头以免造成有机溶剂影响探头准确性。

6.3 水分析仪：量程：0-1000ppm（-100℃至+20℃），精度2℃，使用三氧化二铝薄膜材质，精度高，反应快。

6.4 手套箱装有8个左右的电磁阀和微差压传感器。

6.5 原装全不锈钢角阀，不锈钢焊接波纹管阀芯。

6.6手套箱所有管道用SUS304不锈钢制造，抛光处理（耐腐蚀）。

注：所有技术条款签订合同前供应商需提供相对应的证明文件，或提供使用单位认可的权威第三方出具的检测报告，其中泄露率指标需提供中国计量科学研究院（国家级机构）出具的测试认证报告（泄露率检测结果同时适用于正压和负压状态下，且检测压力范围为-800Pa～500Pa），否则将视为不响应采购要求。

使用单位对供应商所提供的证明文件、检测报告的真实性进行核实，如发现有造假行为，或有侵权行为的，经查实，将视为不响应采购要求，并保留追究的权利。