主要技术性能指标、规格

该系统主要由复合分子泵及控制电源；机械泵；电磁阀及金属连接管路等部分组成。

分子泵性能指标

抽气速率N2He

260L/s 250 L/s

压缩比> 1×109> 2×105

最大连续入口流量\* 160 sccm145 sccm

最大连续入口压强\* 1 Pa1 Pa

最大连续出口压强\* 500 Pa 320 Pa

临界出口压强\* 1500 Pa 1200 Pa

极限压强 t ISO-K (LF）CF

< 2.5×10-6 Pa < 3×10-7 Pa

(1.9×10-8Torr) (2.2×10-9Torr)

出口法兰DN25 ISO-KF (DN16选配)

入口法兰DN100 ISO-K (LF)或CF

吹扫口螺纹孔 M8×10

额定转速 950Hz (57000转/分钟±0.5‰)

转速调节范围 704-950Hz (多点可调)

启动时间< 3.5 min

振动< 0.05 μm

噪声< 55 dB(A)

建议前级泵1 ~ 4 L/s

轴承高精密脂润滑陶瓷球轴承

安装角度任意角度

工作环境磁场< 3 mT

工作环境温度 5 ~ 40 ℃

冷却方式风冷(标配)：5 ~ 35 ℃

水冷(选配)：冷却水温+15 ℃（压力：0.15Mpa；流量：> 1L/min）

重量8.5 kg（ISO-K） 11 kg（CF）

适配控制模块TCP240，TC100

驱动电源24(±5%) VDC；≥250W

通信方式RS-232标配(RS-485选配)

 测试条件：风冷，环境温度32℃；

t 烘烤48小时后测量，前级泵RVP-2（抽速2L/s）

二、技术服务及质量保证

1、按ISO9001质量管理体系组织设计、加工、装调、检验、包装、运输；

2、提供该设备的技术使用说明书及外购配件仪器仪表说明书；

3、在甲方现场验收后，三年内免费维修正常使用出现的故障，非正常的故障维修只核收工本费及差旅费，终身维修只核收工本费及差旅费；