超低温冰箱技术要求

数量：1台
 1, 内部容积不小于651L，2英寸冻存盒量不得少于400个。

2，工作温度-50 ~ -86℃。,压缩机至少为2台1HP国际知名品牌工业级高效压缩机，要求杜邦制冷剂，无CFC,无HCFC,阻燃。

3，配置四扇内门，两台冷凝风扇智能开停。

4，工作电压为208-240V款工作电压范围，带时间延迟电路。并且配置Boost /Buck 电压及电流补偿器。外门要求配有专利的带加热功能的自动减压阀。

5，箱体结构要采用重型冷轧钢箱体结构，粉末涂层外壁，盐喷测试至少高于1000 h。内壁为镀锌钢或者不锈钢。另配置3块可调节高度的不锈钢搁板。控制面板高度齐眼线。

6，保温性能必须良好，断电时空载情况下从-80℃升温到-50℃的时间不低于233分钟。内外门全开后一分钟后关闭，冰箱回到-75℃的时间不超过36 min。并且三点四层式门密封条。单手操作门把手。

7，标配25 mm预留外端接口，4-20 mA,RS-485以及dry contacts数据输出端口。冷凝器尺寸不小于305\*457 mm。冷凝器过滤网，要求易拆卸，可水洗。报警提示包括过温，温度不足，门过久开启，断电，温度探头损坏，电源错误，后备电池需充电，压缩机故障，制冷电路损坏。整机零部件2年保修，压缩机2年延保。